

**Утверждаю:**

**Директор Частного  
предприятия «Гюйс»**



**Г.Ф. Бородич**

**15.04.2021**

**Процедура проведения работ по подтверждению соответствия  
продукции требованиям ТР ТС 026/2012 «О безопасности маломерных  
судов» с применением дистанционной оценки**

Орган по сертификации маломерных судов «Гюйс» (далее – орган по сертификации) осуществляет проведение работ по подтверждению соответствия с применением дистанционной оценки на основании положений Решения Совета Евразийской экономической комиссии от 23 декабря 2020 г. № 127 «О внесении изменений в Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 18 апреля 2018 г. № 44».

Настоящая процедура действует в течение 12 месяцев с даты вступления в силу Решения Совета Евразийской экономической комиссии от 23 декабря 2020 г. № 127 «О внесении изменений в Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 18 апреля 2018 г. № 44».

Дистанционная оценка - удаленный метод оценки, обеспечивающий проведение процедур оценки в рамках сертификации (которые предусматривают посещение места нахождения объекта оценки) без посещения места нахождения объекта оценки с использованием средств дистанционного взаимодействия (аудио- и видео-конференц-связи).

Периодическая оценка сертифицированной продукции, на которую органом по сертификации выданы сертификаты соответствия с применением предыдущих результатов анализа состояния производства, проводится посредством анализа состояния производства либо анализа состояния производства и исследований (испытаний) и измерений образцов продукции без использования дистанционной оценки в течение 6 месяцев с даты снятия ограничений, принятых в целях предотвращения распространения новой коронавирусной инфекции (COVID-19), как в государстве-члене Евразийского экономического союза, на территории которого осуществляет деятельность орган по сертификации, так и в государстве, на территории которого находится место осуществления деятельности по изготовлению (производству) сертифицированной продукции.

Периодическая оценка сертифицированной продукции, на которую выданы сертификаты соответствия, с проведением анализа состояния производства посредством дистанционной оценки, должна быть проведена в течение 12 месяцев с даты выдачи сертификата соответствия посредством анализа состояния производства либо анализа состояния производства и исследований (испытаний) и измерений образцов продукции. При этом применение органом по сертификации дистанционной оценки при проведении периодической оценки сертифицированной продукции зависит от условий эпидемиологической ситуации, связанной с распространением новой коронавирусной инфекции (COVID-19).

При поступлении в орган по сертификации заявки на проведение работ по сертификации серийно выпускаемой продукции на соответствие требованиям ТР ТС 026/2012 «О безопасности маломерных судов» орган по сертификации может частично или полностью распространять результаты предшествующих анализа состояния производства сертифицированной продукции или периодической оценки указанной сертифицированной продукции, включая результаты анализа состояния производства, на эту продукцию при соблюдении следующих условий:

а) в отношении указанной сертифицируемой продукции в органе по сертификации отсутствуют сведения о выявленных фактах нарушения обязательных требований технического регламента;

б) работы по сертификации продукции проводились органом по сертификации маломерных судов «Гюйс»;

в) заявка на проведение работ по сертификации продукции подана заявителем до истечения 24 месяцев с даты ранее проведенных анализа состояния производства или периодической оценки сертифицированной продукции и оформления отчета о проверке производства;

г) продукция не имеет или имеет незначительные отличия в конструкции или технологии ее производства от ранее сертифицированной продукции, которые не оказывают влияния на обеспечение соответствия продукции требованиям технического регламента.

В случае наступления срока плановой периодической оценки сертифицированной продукции в период действия ограничений, принятых в целях предотвращения распространения новой коронавирусной инфекции (COVID-19), ее проведение осуществляется посредством исследований (испытаний) и измерений образцов продукции. Вместе с тем, органом по сертификации может быть принято решение о переносе периодической оценки на срок до 6 месяцев при наличии информации от изготовителя о неизменности технологического процесса производства сертифицированной продукции и технической документации на продукцию.

При отсутствии возможности принятия результатов ранее проведенного анализа состояния производства и организации соответствующих работ в

рамках процедуры анализа состояния производства на месте осуществления деятельности по изготовлению (производству) продукции без нарушения ограничений, принятых в целях предотвращения распространения новой коронавирусной инфекции (COVID-19), либо при необходимости выдачи нового сертификата соответствия на продукцию, впервые выпускаемую в обращение на таможенной территории Союза, орган по сертификации проводит анализа состояния производства, включая проверку условий производства продукции, посредством дистанционной оценки, совмещенной с документарной оценкой системы менеджмента качества изготовителя, позволяющей определить наличие у изготовителя необходимых условий для обеспечения постоянного (стабильного) соответствия выпускаемой в обращение на таможенной территории Союза продукции требованиям технического регламента.

Работы по анализу состояния производства проводятся с учетом п. 7.4 Руководства по качеству органа по сертификации.

До начала проведения дистанционной оценки с использованием средств дистанционного взаимодействия (аудио- и видео-конференц-связи) заявителем предоставляется документация системы менеджмента качества, а также документация, предусмотренная типовой программой оценивания производства сертифицируемой продукции (приложение К Руководства по качеству).

При проведении анализа состояния производства посредством дистанционной оценки проверяются следующие объекты:

входной контроль сырья, материалов или комплектующих изделий, влияющих на показатели безопасности сертифицируемой продукции;

инфраструктура производства (совокупность объектов, находящихся на территории изготовителя и необходимых для организации производства (производственные помещения, транспорт и т.п.));

технологические процессы, в том числе специальные;

управление контрольным, измерительным и испытательным оборудованием;

средства измерений, необходимые для обеспечения соответствия продукции требованиям, установленным техническим регламентом;

приемочный контроль готовой продукции, связанный с контролем характеристик, к которым техническим регламентом установлены обязательные требования.

Проверка иных объектов при проведении анализа состояния производства для определения наличия у изготовителя необходимых условий для обеспечения постоянного (стабильного) соответствия выпускаемой в обращение на таможенной территории Союза продукции требованиям технического регламента проводится органом по сертификации посредством

анализа документов, предоставленных изготовителем, без использования дистанционной оценки.

Проведение анализа состояния производства посредством дистанционной оценки осуществляется при одновременном присутствии в сети эксперта (эксперта-аудитора) (экспертов (экспертов-аудиторов)) органа по сертификации и представителя изготовителя, находящегося на месте осуществления деятельности по изготовлению (производству) продукции, в режиме онлайн, при котором проведение анализа состояния производства транслируется по телекоммуникационным каналам в режиме реального времени в виде синхронной телепередачи (видеотрансляции). При этом экспертом-аудитором органа по сертификации указывается геолокация (реальное географическое положение) места осуществления деятельности по изготовлению (производству) продукции в целях его идентификации, в том числе на предмет его соответствия сведениям, указанным в документах изготовителя.

При проведении анализа состояния производства посредством дистанционной оценки должна быть обеспечена непрерывная передача четкого видеоизображения с момента начала анализа состояния производства до его окончания. В случае прерывания видео-конференц-связи анализ состояния производства начинается с момента начала его проведения.

По результатам проведенных работ экспертом-аудитором органа по сертификации оформляется акт анализа производства.

Материалы (документы, фото- и видеоматериалы), полученные посредством дистанционной оценки при проведении анализа состояния производства, хранятся в органе по сертификации согласно требованиям технических регламентов и предоставляются (по требованию) органам государственного контроля (надзора) государств-членов, ответственным за осуществление государственного контроля (надзора) за соблюдением требований технических регламентов, а также в случаях, установленных законодательством государств-членов, иным заинтересованным лицам.

При оформлении сертификата соответствия продукции требованиям технических регламентов на основании, в том числе, результатов анализа состояния производства, проведенного посредством дистанционной оценки, в поле 12 («Дополнительная информация») единой формы сертификата соответствия требованиям технического регламента Евразийского экономического союза и правил его оформления, утвержденных Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25 декабря 2012 г. № 293, производится запись «анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки». Данная информация также вносится в Реестр.

Работы по отбору образцов и идентификации продукции проводятся с учетом п. 7.4.1 Руководства по качеству органа по сертификации.

Идентификация и отбор образцов продукции при проведении сертификации продукции (в том числе новой) или плановой периодической оценки сертифицированной продукции проводятся представителем заявителя (изготовителя), обладающим компетенцией для проведения идентификации и отбора образцов продукции, на складе готовой продукции изготовителя, на складе временного хранения, таможенном складе под контролем эксперта-аудитора органа по сертификации, осуществляемым посредством дистанционной оценки.

В процессе отбора образцов продукции соответствие условий хранения готовой продукции установленным требованиям оценивается экспертом-аудитором органа по сертификации посредством дистанционной оценки.

Идентификация и отбор образцов продукции посредством дистанционной оценки проводятся при одновременном присутствии в сети эксперта (эксперта-аудитора) (экспертов (экспертов-аудиторов)) органа по сертификации и представителя заявителя (изготовителя) в режиме онлайн, при котором идентификация и отбор образцов продукции (в том числе проверка соответствия условий хранения готовой продукции установленным требованиям) транслируются по телекоммуникационным каналам в режиме реального времени в виде синхронной телепередачи (видеотрансляции). При этом органом по сертификации указывается геолокация (реальное географическое положение) места идентификации и отбора образцов продукции.

При проведении идентификации и отбора образцов продукции под контролем органа по сертификации, осуществляемых посредством дистанционной оценки, должна быть обеспечена непрерывная передача четкого видеоизображения с момента начала идентификации и отбора образцов продукции до их окончания. В случае прерывания видео-конференц-связи идентификация и отбор образцов продукции начинаются с момента начала их проведения.

По результатам проведенных работ эксперт-аудитор органа по сертификации оформляет акт отбора образцов и акт идентификации продукции.

Материалы (документы, фото- и видеоматериалы), полученные посредством дистанционной оценки при проведении идентификации и отбора образцов продукции, хранятся в органе по сертификации согласно требованиям технического регламента и предоставляются (по требованию) органам государственного контроля (надзора) государств-членов, ответственным за осуществление государственного контроля (надзора) за соблюдением требований технических регламентов, а также в случаях, установленных законодательством государств-членов, иным заинтересованным лицам.

Дистанционная оценка не применяется органом по сертификации, если такой формат проведения оценки не обеспечивает объективность оценки соответствия продукции требованиям технического регламента, в том числе при отсутствии технической возможности заявителя на проведение дистанционной оценки. Данное положение указывается в договоре (дополнительном соглашении к договору), заключаемом между органом по сертификации и заявителем.

При невозможности осуществления обязательных процедур оценки с целью подтверждения соответствия серийно выпускаемой продукции требованиям технических регламентов посредством дистанционной оценки и при отсутствии возможности организации работ в рамках процедур анализа состояния производства продукции на месте осуществления деятельности по ее изготовлению (производству), а также идентификации и отбора образцов продукции без нарушения ограничений, принятых в целях предотвращения распространения новой коронавирусной инфекции (COVID-19), органом по сертификации при поступлении заявок на проведение работ по сертификации серийно выпускаемой продукции на соответствие требованиям технического регламента при согласии заявителя применяется схема сертификации для партии продукции с оформлением сертификата соответствия на партию продукции.